附件2：

《优质铸件金奖》评选申报表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 申报单位 | 双击输入申报单位名称 | 展位号 | 双击输入铸博会展位号 |
| 联系人信息 | 姓名 |  | 职务 |  |
| 手机/微信 |  | 邮箱 |  |
| 铸件名称 |  | 铸件重量（kg） |  |
| 轮廓尺寸 |  | 壁厚（最薄/最厚/平均） |  |
| 铸件材质 | 灰铁（ ）球铁（ ）蠕铁（ ）可锻铸铁（ ）碳钢（ ）低合金钢（ ）合金钢（ ）铝合金（ ） 镁合金（ ）铜合金（ ） 锌合金（ ）其它：（） | 铸件材质牌号 |  |
| 工艺方法 | 粘土砂（ ）树脂砂（ ）水玻璃砂（ ）V法（ ）消失模（ ）铁模覆砂（ ）金属型（ ）熔模精铸（ ）压铸（ ） 低压（ ） 差压（ ） 挤压（ ） 半固态（ ）其它（ ） |
| 产品用途 |  |
| 化学成分(％) | 标准 |  |
| 实测 |  |
| 力学性能（标准/实测） | σb （N/mm2） |  | δ(％) |  | HB、HR或(其它) |  |
| 金相组织（标准要求/实际情况） |  |
| 其它关键检测指标（标准/实测） |  |
| 主要检测设备 | 磁粉探伤、X光、光谱、低温冲击韧性等 |
| 参加国、行、团体标准制修订情况 |  |
| 申报产品近三年获得科技奖项或专利情况 | 专利或奖项应与申报产品相关 |
| 高新技术企业、技术中心、研发中心、实验室等称号 |  |
| 管理体系认证情况 |  |
| 产品主要用户信息 | 序号 | 用户名称 | 联系人 | 联系方式 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
|  | 4 |  |  |  |
| 《技术总结》报告（单独附页） | 所有参评企业须对所申报的每一个参评产品提交一篇 “技术总结”文字材料。 材料分为以下几部分内容： |
| 一、产品照片（能清晰表达产品的整体轮廓及局部突出特点,精选2到4张）。 |
| 二、产品名称、类别、用途、材质；客户的技术要求、特殊特性及产品、工艺过程控制有无创新；鋳钢件产品还应提供铸件的缺陷草图和其用去的缺陷焊补率统计表。 |
| 三、（配套）生产的主要设备种类、型号及设备制造厂家。 |
| 四、采用的主要技术，与国内外对比是否具有先进性。 |
| 五、铸件类要提供能证明达到客户要求的有关检测/分析报告和/或用户的检测/评价/证明等批量生产的内容。 |
| 特别说明 | **主办方将优选部分获奖铸件及《技术总结》刊登在相关期刊及网站上，对《技术总结》有特殊保密要求的请在申报中予以特别说明。** |
| 单位申明 | 一、所选送参评产品为运用本公司技术并由本公司制造生产。 | 单位盖章 |
| 二、本公司保证提供的资料真实、准确。三、该产品未获得过优质铸件金奖（含特别奖）。 |  |
|  | 日 期 年 月 日 |

**填报说明：**

1. **申报单位必须为本届中国国际铸造博览会参展单位；**
2. **原则上申报产品应是中国国际铸造博览会的展品；**
3. **单位盖章处需盖申报单位的电子章或提供盖章文件的扫描件/照片；**
4. **申报单位请将申报材料的电子版发到相关负责人邮箱，无需寄送纸质版文件；**
5. **资料请按照资料明细分文件夹分类。**

需提供资料明细

1. “优质铸件金奖评选申报表”；
2. 产品质量监督抽查检验报告或委托检测报告（包含化学成分、力学性能、金相组织等的相关检测报告）；
3. 生产过程品质控制文件，工艺文件、测试手段及品质控制办法等；
4. 产品、技术标准（国家标准、行业标准、团体标准、企业标准等）；
5. 反映产品特性的照片、视频等文件；
6. 技术总结；
7. 用户使用评价（2家及以上）；
8. 管理体系认证证书（ISO 9001、ISO 14001、OHSAS 18001及其他特殊专业认证证书）复印件或扫描件；
9. 与申报产品相关的科技奖项或专利证明；
10. 企业认为必要的其他资料。

资料分文件夹示例