附件 4:

《优质压铸件金奖》评选申报表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 申报单位 | | | | 双击输入申报单位名称 | | | | | | 展位号 | | | | | | 双击输入展位号 | | | | | | |
| 申报联系人信息 | | | | 姓名 | | |  | | | 职务 | | | | | |  | | | | | | |
| 手机/微信 | | |  | | | 邮箱 | | | | | |  | | | | | | |
| 铸件名称 | | | |  | | | | | | 铸件重量（kg） | | | | | |  | | | | | | |
| 轮廓尺寸 | | | |  | | | | | | 壁厚（最薄/最厚/平均） | | | | | |  | | | | | | |
| 铸件材质 | | | | 铝合金（ ） 镁合金（ ）铜合金（ ） 锌合金（ ）其它： | | | | | | | | | | | | 铸件材质牌号 | | |  | | | |
| 产品用途 | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 化学成分 | 铝合金 | | 化学成分(％) | 牌号： | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 元素 | Si | Fe | | Cu | Mn | Mg | Cr | Ni | Zn | Ti | Zr | Sn | | Pb | Al | 其它 |  |
| 实测 |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 镁合金 | | 化学成分(％) | 牌号： | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 元素 | Al | Mg | | Mn | Si | Cu | Cr | Ni | Fe | Pb | Ag | Zr | | Sn | Li | Mn | 其它 |
| 实测 |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 铜合金 | | 化学成分(％) | 牌号： | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 元素 | Ag | Sn | | Pb | Zn | Al | Mn | Fe | Sb | Ni | Bi | P | | S | O | Cu | 其它 |
| 实测 |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 锌合金 | | 化学成分(％) | 牌号： | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 元素 | Al | Zn | | Mn | Si | Cu | Cr | Ni | Fe | Pb | Ag | Zr | | Sn | Li | Mg | 其它 |
| 实测 |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 其它有色合金 | | 化学成分(％) | 元素 |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 实测 |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 机械性能 | 力学性能 | | | 实测 | σb （N/mm2） | | | | | | | δ(％) | | | | | | HB、HR或(其它) | | | | |
| 内在质量 | 金相组织 | | |  | | | | | | | | 气密性 | | | |  | | | | | | |
| 外观质量 | | 表面粗糙度 | | (Ra) | | | | | | | | 尺寸精度 | | | | |  | | | | | | |
| 其它 | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|
|
| 检测手段 | | | | （磁粉探伤、X光、光谱、低温冲击韧性等）： | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|
| 产品用户 | | | |  | | | | | | | | | | 生产批量 | |  | | | | | | |
| 运用的特殊技术及要求 | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 《技术总结》 | | | | 所有参评企业须对所申报的每一个参评产品提交一篇 “技术总结”文字材料。 材料分为以下几部分内容： | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一、产品照片（能清晰表达产品的整体轮廓及局部突出特点,含浇注系统组件图片精选2到4张）。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 二、产品名称、类别、用途、材质；客户的技术要求、特殊特性及产品、工艺过程控制有无创新。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 三、（配套）生产的主要设备种类、型号、规格及设备制造厂家。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 四、采用的主要技术，与国内外对比是否具有先进性。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 五、铸件类要提供能证明达到客户要求的有关检测/分析报告和/或用户的检测/评价/证明等批量生产的内容，做探伤检测的要附带探伤检测报告照片。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 特别说明 | | | | 主办方将优选部分获奖铸件及《技术总结》刊登在相关期刊及网站上，对《技术总结》有特殊保密要求的请在申报中予以特别说明。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 单位申明 | | | | 一、所选送参评产品为运用本公司技术并由本公 | | | | | | | | | 单位盖章 | | | | | | | | | |
| 司制造生产。 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 二、本公司保证提供的资料真实、准确。 | | | | | | | | | 日 期 年 月 日 | | | | | | | | | |
| 现场评审专家评审意见 | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|
|
|
|

**填报说明：**

1. **申报单位必须为本届铸造博览会/压铸展览会/有色展览会参展单位。**
2. **原则上申报产品应是铸造博览会/压铸展览会/有色展览会的展品。**
3. **单位盖章处需盖申报单位的电子章或提供盖章文件的扫描件/照片。**
4. **申报单位请将申报材料的电子版发到相关负责人邮箱，无需寄送纸质版。**
5. **参评铸件可能被选择为前期宣传材料，如需保密请告知主办方，宣传材料不代表最终能否获奖。**

需提供资料明细

1. “优质压铸件金奖评选申报表”；
2. 产品质量监督抽查检验报告或委托检测报告（包含化学成分、力学性能、金相组织等的相关检测报告）；
3. 生产过程品质控制文件，工艺文件、测试手段及品质控制办法等；
4. 产品、技术标准（国家标准、行业标准、团体标准、企业标准等）；
5. 反映产品特性的照片、视频等文件；
6. 技术总结；
7. 用户使用评价（2家及以上）；
8. 管理体系认证证书（ISO 9001、ISO 14001、OHSAS 18001及其他特殊专业认证证书）复印件或扫描件；
9. 与申报产品相关的科技奖项或专利证明；
10. 企业认为必要的其他资料。

资料分文件夹示例

