附件1

铸铁熔炼生产技术培训暨中国铸造协会大学堂铸铁工程师高级研修班报名表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 |  | | |
| 姓 名 |  | 联系方式 |  |
| 身份证号 |  | 工作年限 |  |
| 最高学历 |  | 所学专业 |  |
| 学习工艺 | □黏土砂铸铁 □树脂砂铸铁 | | |
| 报名级别 | □助理工程师 □工程师 □高级工程师 | | |
| 住宿选择 | 入住推荐酒店（350元含早）□大床房 □标间  □不入住推荐酒店 | | |
| 交流事项 | （包括铸件产品名称、尺寸、材质，生产工艺，典型缺陷） | | |

注：回执表请加盖公章，于9月15日前发本次研修班联系人。

岳雨淼18501983097；喻真13706215196；朱万柳13376259795；

邓贵云13915320638；董寅生13382045818；杨道生15305551169

附件2

中国铸造协会大学堂铸铁工程师线上课程大纲

**一、黏土砂铸铁工艺工程师课程大纲**

第一章 铸铁湿型黏土砂工艺

第二章 铸铁的分类及发展

第三章 铸铁的结晶及组织的形成

第四章 灰铸铁的生产技术

第五章 球墨铸铁的生产技术

第六章 ADI的生产技术

第七章 蠕墨铸铁

第八章 可锻铸铁

**二、树脂砂铸铁工艺工程师课程大纲**

第一篇 树脂砂造型及工艺

第一章 概述

第二章 树脂砂用原材料

第三章 树脂砂性能及其检测

第四章 树脂砂造型制芯工艺

第五章 树脂砂用涂料

第六章 树脂砂生产的旧砂再生

第七章 树脂砂铸铁件工艺设计

第八章 树脂砂铸铁件工装设计

第二篇 铸铁熔炼及浇注

第一章 概述

第二章灰铸铁

第三章 球墨铸铁

第四章 蠕墨铸铁

第五章 铸铁的熔炼原理、熔炼工艺及浇注

第六章 铸铁的配料计算

第七章 铸件的落砂及清理

第八章 树脂砂铸铁件常见铸造缺陷及其预防

第三篇 铸铁树脂砂安全生产

第一章 铸铁树脂砂的安全生产

附件3

中国铸造协会大学堂职业能力评价标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 学历及工作年限要求 | 大学堂考试最低分数 |
| 助理工程师 | 铸造专业、材料成型与控制技术（铸造方向）专业及其他相关专业本科以上学历，连续从事铸造技术工作1年以上。其他专业连续从事铸造技术工作3年以上；  铸造专业、材料成型与控制技术（铸造方向）专业及其他相关专业专科学历，连续从事铸造技术工作2年以上。其他专业连续从事铸造技术工作4年以上；  所有专业中专、技校学历，连续从事铸造工作7年以上，或者累计从事铸造工作12年以上；  非铸造相关专业，在以上相应学历基础上增加2年； | 60 |
| 工程师 | 铸造专业、材料成型与控制技术（铸造方向）专业及其他相关专业硕士以上学历，连续从事铸造技术工作2年以上，或者累计从事铸造工作3年以上；  铸造专业、材料成型与控制技术（铸造方向）专业及其他相关专业本科学历，连续从事铸造技术工作4年以上，或者累计从事铸造工作6年以上；  铸造专业、材料成型与控制技术（铸造方向）专业及其他相关专业专科学历，连续从事铸造技术工作5年以上，或者累计从事铸造工作7年以上；  所有专业中专、技校学历，连续从事铸造技术工作10年以上或者累计从事铸造工作15年以上；  非铸造相关专业，在以上相应学历基础上增加2年；  取得初级资格后，连续从事铸造技术工作3年以上 | 80 |
| 高级工程师 | 铸造专业、材料成型及控制技术（铸造方向）及其他相关专业硕士以上学历，连续从事铸造技术工作6年以上或者累计从事铸造工作7年以上；  铸造专业、材料成型与控制技术（铸造方向）专业及其他相关专业本科学历，连续从事铸造技术工作8年以上，或者累计从事铸造工作10年以上；  铸造专业、材料成型与控制技术（铸造方向）专业及其他相关专业专科学历，连续从事铸造技术工作9年以上或者累计从事铸造工作11年以上；  非铸造相关专业，在以上相应学历基础上增加2年；  取得中级资格证书后，连续从事铸造技术工作4年以上。 | 90 |